

MAGLUMI™ 800

Sistema de Inmunoensayo por Quimioluminiscencia (CLIA)



TECNOLOGÍA SOBRESALIENTE PODER DE MAGLUMI

Sistema de Inmunoensayo por Quimioluminiscencia

CLIA utiliza dos tecnologías importantes, una es la tecnología de marcado la cual determina el modo de reacción; y la otra es la tecnología de separación la cual determina la sensibilidad, exactitud y precisión de los reactivos.

Tecnología de marcado

Comúnmente se utilizan 2 tipos de tecnologías de marcado. Una es el marcador enzimático y el otro es el marcador con moléculas pequeñas no enzimáticas. Los reactivos marcados con enzimas son poco estables, y se afectan fácilmente por los cambios en las condiciones de almacenamiento. Los sistemas Maglumi aplican el marcador ABEI. ABEI es una molécula pequeña no enzimática con fórmula molecular especial para mejorar estabilidad en las soluciones ácidas y alcalinas. Es una quimioluminiscencia rápida, ya que la reacción química ABEI + Hidróxido de Sodio (NaOH) y peróxido de Hidrógeno (H₂O₂) finaliza el proceso en 3 segundos.



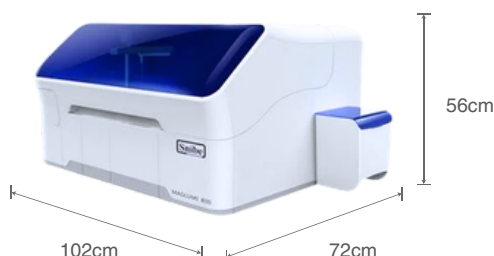
Tecnología de Separación

Maglumi utiliza Nano-microesferas Magnéticas. Como tecnología de separación, ha sido utilizado extensamente en el campo de la quimioluminiscencia CLIA. Comparada con la tecnología tradicional de separación, tiene las siguientes ventajas:

- Reduce el tiempo de reacción mediante la ampliación del área de reacción de antígeno - anticuerpo.
- Mejorando la sensibilidad con una mejor y rápida captura de los antígenos y anticuerpos.
- Reduce la discrepancias inter o intra-ensayo de manera significativa mediante la mezcla a fondo de los reactivos en una plataforma de separación de líquidos.
- Mejorando la precisión por la absorción de antígenos y anticuerpos a través de la reacción química.

VENTAJAS DE MAGLUMI™ 800

- Para laboratorios u hospitales pequeños y medianos
- Modelo de diseño simple, inteligente y ergonómico
- Menú mas que suficiente para satisfacer las diferentes necesidades, ampliable según sus requerimientos
- Control y calibrador gratis ayudan a reducir el costo por test
- Garantía de calidad por control de tercera opinión y evaluación externa de la calidad (EQA)
- Tecnología clave ABEI y nano microesferas magnéticas mejoran la estabilidad de los reactivos Maglumi.



MAGLUMI™ 800

Diseño integral y apariencia humanizada
Operación simple and ingeniosa
Tamaño pequeño y bajo peso



Pipeta

- Aspira reactivos/muestras con alta velocidad
- Aguja indestructible de Titinio
- Detección de coágulos & detección del nivel de líquido
- Cubierta por TEFLON para prevenir el arrastre
- Lavado interno & externo

Cámara

- Alta-sensibilidad y bajo-ruido PMT Detección
- de cubetas y anti-desbordamiento

Lavador

- El fuerte campo magnético produce la mejor separación
- Tres pares de agujas lavadas con la función de anti-desbordamiento

Auto cargador de cubetas

- Hasta 40 módulos de 240 tests
- Carga continua

Área de reactivos

- Hasta 9 reactivos a bordo con RFID
- Almacenamiento de la información de reactivos mediante RFID
- Carga y actualización fácil y rápida
- Etiqueta RFID, alta fiabilidad.

Incubador

- Incuba 13 ranuras (78 tests en el mismo tiempo)
- La temperatura es $36.8^{\circ}\text{C} \pm 0.5^{\circ}\text{C}$

Área de muestras

- Hasta 40 muestras a bordo con el código de barra
- Carga continua & función refrigerada

MAGLUMI™ 800

se de noesayo por Quimiolum scencia (CLIA)

Características del Reactivo	○ Marcado con Flash Quimioluminiscencia–ABEI, con alta sensibilidad y larga estabilidad. ● Separación de Nano-microesferas magnéticas, rápidas y eficientes.
Mejor desempeño	● Rendimiento: Hasta 180 tests/hora ● Listo para su uso a las 24 horas ● Tiempo para el primer resultado: 17 minutos
Modos de Operación	● Random, Batch y STAT
Cargado de Muestras	● Hasta 40 tubos de muestras ● Carga continua, modo de emergencia disponible ● Reconocimiento por código de barras o autonumeración por el analizador. ● Conexión a LIS, lee la Información de muestra automática. ● Área refrigerada de muestras con fuente de poder independiente.
Cargado de Reactivos	● 9 reactivos a bordo ● Carga continua ● RFID lee toda la información del reactivo ● Área de reactivos refrigerada
Reactivo integral	● Listo para su uso, no se requiere tratamiento previo ● Calibradores Incluidos ● RFID almacena toda la información del reactivo ● RFID contiene la información de la Curva Máster ● Calibración de dos puntos para ajustar la curva Máster ● Estabilidad de la Calibración: Máximo de 4 semanas
Sistema Operativo	● Windows 7 ● Compatible con HP (CPU Dual-core) ● Pantalla Táctil a color.
Otras características	● Detección de coágulo ● Detección del nivel de Líquido ● Auto y opcional ratio para muestras de dilución alta. ● Incubación constante a 37°C
Interconexión	● Protocolo de Comunicación ASTM Bidireccional con LIS.
Otra Información	● Entrada: AC 110-230V, 50/60HZ, Máximo 630W ● Dimensión y peso: 102x 72 x 56cm 73kg



Shenzhen New Industries Biomedical Engineering Co., Ltd
(SNIBE Co., Ltd)

21st Floor, Block A, Building 1, Shenzhen Software Industry Base,
No. 1008, Keyuan Road, Nanshan District, Shenzhen 518000 CHINA

Tel: +86 755 26501514

Fax: +86 755 26654850

Email: sales@snibe.com

Web: www.snibe.com



DISTRIBUTOR:



M1008S160621